



UIMM

PÔLE FORMATION
Rouen-Dieppe

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

Titre Pro Technicien(ne) de Maintenance Industrielle

Présentation de la formation

Durée : 451.5h (64.5 jours)

Nombre de participants : de 10 à 14

■ PUBLIC

Toute personne souhaitant acquérir ou développer des compétences en maintenance industrielle.

■ PRÉREQUIS

Une expérience dans la conduite de moyens industriels est souhaitable.

■ MODALITES PEDAGOGIQUES :

Méthode : Formation en présentiel et/ou distanciel avec alternance d'apports théoriques et de mise en situation pratiques pour ancrer les apprentissages.

Moyens : Supports pédagogiques classiques et numériques.

Formateur : Expert dans le domaine de la maintenance.

■ LIEU :

19 rue d'Anjou, 76240 Le Mesnil Esnard

■ CERTIFICATION :

TITRE PRO Technicien de Maintenance Industrielle
(00442 - Niv. 4) – RNCP 35191

Validation par bloc possible

La certification est composée des blocs de compétences suivants :

RNCP35191BC01 - Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel

RNCP35191BC02 - Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel

RNCP35191BC03 - Diagnostiquer une défaillance, mettre en service un équipement industriel automatisé et former l'exploitant

RNCP35191BC04 - Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels, proposer et réaliser des améliorations

■ EQUIVALENCES ET PASSERELLES

Pas d'équivalences ni de passerelles

■ OBJECTIFS

L'objectif du **Titre Professionnel – Technicien de Maintenance Industrielle** est de former des Technicien de Maintenance Industrielle (H/F) capables de :

- Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel (**Bloc 1**)
- Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel (**Bloc 2**)
- Diagnostiquer une défaillance, mettre en service un équipement industriel automatisé et former l'exploitant (**Bloc 3**)
- Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels, proposer et réaliser des améliorations (**Bloc 4**)

■ COMPETENCES VISEES

1. Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel

Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits électriques et d'automatisme d'un équipement industriel

Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits pneumatiques d'un équipement industriel

2. Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel

Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent d'un mécanisme d'un équipement industriel

Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits hydrauliques d'un équipement industriel

3. Diagnostiquer une défaillance, mettre en service un équipement industriel automatisé et former l'exploitant

Diagnostiquer une défaillance sur un équipement industriel automatisé

Mettre en service un équipement industriel et former l'exploitant

4. Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels, proposer et réaliser des améliorations

Rédiger et renseigner les documents opérationnels de maintenance sur un logiciel informatique

Mettre en œuvre les opérations courantes de maintenance préventive d'équipements industriels

Proposer des actions d'amélioration continue sur un équipement industriel

Réaliser une amélioration technique sur un équipement industriel

■ PROGRAMME

- M1 **Electrotechnique - 49 h** - Analyse de schémas complexes, étude de cahiers des charges
- M2 **Mécanique - 35 h** - Lecture de plan, montage et démontage d'ensembles et de sous-ensembles
- M3 **Pneumatique - 21 h** - Production, distribution, maintenance, réparation et réglages d'équipements pneumatiques
- M4 **Hydraulique - 14 h** - Analyse de schéma hydraulique conventionnel, diagnostic de défaillance hydraulique
- M5 **Automatisme combinatoire séquentiel et numérique - 28 h** -
Comprendre et appliquer les bases de logique indispensable permettant d'aborder le domaine des API
- M6 **Préparation à l'habilitation électriques B1V, B2V, BR, BC - 21h** - Formation réglementaire
- M7 **Méthode et organisation de la maintenance - 35h** - Fonction maintenance, fiabilité, maintenabilité, disponibilité
- M8 **Diagnostic d'une intervention / Méthodologie - 28 h** -
Méthodologie d'élaboration de diagnostic, analyse de conséquence, méthodologie de diagnostic de panne
- M9 **Etude de système / Conduite / Réglage - 35 h** - Découpage fonctionnel des équipements de production automatisée
- M10 **Méthodes de résolutions de problèmes - 14 h** -
Appliquer les différentes étapes du processus de résolution de problèmes.
- M11 **Communication - 7h** - S'affirmer pour communiquer de manière constructive
- M12 **Amélioration continue - 14 h** - Les différentes démarches d'amélioration continue et les outils associés
- M13 **Automate programmable industriel SIEMENS STEP 7 - 35 h** -
Comprendre et appliquer les bases de logique indispensable permettant d'aborder le domaine des API
- M14 **Initiation à la variation de vitesse - 21 h** -
Comprendre le comportement des machines d'entraînement à vitesse variable et le fonctionnement des variateurs
- M15 **Usinage manuel / Lecture de plan - 28 h** -
Obtenir une pièce industrielle à partir d'une pièce brute grâce à des méthodes traditionnelles telles que l'enlèvement de copeaux, l'abrasion, le tournage, le fraisage ou le meulage
- M16 **Soudage - 28 h** - Assemblage de deux éléments métalliques de même nature en portant leurs bords à la température de fusion
- M20 **Préparation certification + évaluation : 38,5 h**
Savoir présenter ses activités, présenter oralement ses activités devant une commission d'experts techniques

DOMAINES D'EMPLOI / POURSUITE D'ETUDES

Le (la) technicien(ne) de maintenance intervient directement sur des équipements industriels (de production, de transformation des matériaux, etc.) dans tous les secteurs d'activités : industries chimiques, mécaniques, pharmaceutiques, agroalimentaires
→ TP Technicien Supérieur en Maintenance Industrielle

Tarifs :

11 290 € HT -- ajustable suivant positionnement du candidat

Contacts :

Tél : 02.78.77.61.10

contact@formation-industries-rouen-dieppe.fr



Conformément aux engagements pris par le Pôle formation UIMM Rouen-Dieppe en faveur de l'accueil et de l'intégration des personnes en situation de handicap, nous nous assurons de votre accessibilité.

UIMM
PÔLE FORMATION
Rouen-Dieppe
LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

Pôle formation UIMM Rouen-Dieppe AFPI Rouen/Dieppe

26 Rue Alfred Kastler 76130 Mont-Saint Aignan

www.formation-industries-rouen-dieppe.fr

SIRET : 78111882300025

Déclaration d'activité enregistrée sous le numéro 23 76 00026 76 auprès de la Préfète de la Région Normandie. Cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'Etat.



Nos domaines de formation :

Production – Maintenance industrielle - Chaudronnerie, tuyautage, soudage - Usinage et outillage
Conseil et performance – Management - Qualité –
Sécurité – Environnement – Réglementaire
Ressources Humaines - Bureautique – Langues étrangères