



UIMM

PÔLE FORMATION
Rouen-Dieppe

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

Opérateur-Régleur Production Mécanique Informatisée

Présentation de la formation

Durée : 420 h (60 jours)

Durée indicative ajustable en fonction des besoins des personnes

Nombre de participants : de 10 à 12 personnes

■ PUBLIC

Toute personne devant réaliser des usinages sur des machines-outils conventionnelle ou à commande numérique par enlèvement de matière.

■ PRÉREQUIS

Avoir des connaissances de base ou une expérience professionnelle dans le domaine industriel.

■ MODALITES PEDAGOGIQUES :

Méthode : Formation en présentiel et/ou distanciel avec alternance d'apports théoriques et de mise en situation pratiques pour ancrer les apprentissages.

Moyens : Supports pédagogiques classiques et numériques.

Formateur : Expert en technologie industrielle, usinage.

■ LIEU :

19 rue d'Anjou, 76240 Le Mesnil Esnard

■ CERTIFICATION :

Opérateur(trice)-Régleur(euse) sur machine-outil conventionnelle ou à commande numérique par enlèvement de matière (MQ 1988 0009 R)

Reconnu par l'État – Inscrit au Répertoire National des Certifications Professionnelles.

Possibilité de valider 1 ou plusieurs blocs de compétences

Certifications Professionnelles.

Possibilité de valider 1 ou plusieurs blocs de compétences

■ OBJECTIFS

L'Opérateur Régleur sur Commande Numérique doit être capable de :

- Interpréter les plans techniques complexes et effectuer les programmes d'usinage en langage CN.
- Effectuer des opérations de réglage avancées et de maintenance préventive sur machine-outil conventionnelles et à commande numérique de production.
- Réaliser les réglages pour stabiliser une production de pièces conformes dans le respect des consignes de sécurité.
- Maintenir un environnement de travail propre et organisé.

■ COMPETENCES VISEES

- Démonter, monter les éléments de la machine-outil à commande numérique (montage d'usinage et outillages)
- Procéder à des réglages avancés pour réaliser la production sur Machine-Outil à Commande Numérique
- Conduire la production de pièces usinées dans le respect des objectifs impartis
- Contrôler la qualité de sa production

DOMAINES D'EMPLOI :

L'opérateur(trice)-régleur(euse) sur machine-outil à commande numérique exerce ce métier principalement au sein d'entreprises industrielles ou sous-traitantes de l'industrie pour des secteurs d'activités variés (mécanique générale, décolletage, automobile, aéronautique, médical...).

■ PROGRAMME

M1 – LECTURE DE PLAN AVANCÉE

- Être capable d'interpréter des plans techniques complexes avec des normes spécifiques à l'industrie.
- Savoir lire et comprendre les différents types de vues, sections et tolérances géométriques.

M2 – MÉTROLOGIE

- Maîtrise de différents instruments de mesure (micromètre, pied à coulisse, comparateur, etc.).
- Être en mesure d'effectuer des mesures de forme, de position et d'état de surface avec précision.

M3 – TECHNOLOGIE PROFESSIONNELLE TOURNAGE ET FRAISAGE

- Identifier, décoder et exploiter les données techniques
- Utiliser les appareils de contrôle en fonction des formes et des tolérances.

M4 – TOURNAGE-FRAISAGE CONVENTIONNEL

- Utiliser les méthodes d'usinage pour réaliser un assemblage et/ou une pièce d'origine mécanique
- Déterminer les conditions de coupe, choisir l'outillage et réaliser le réglage.

M5 – PROGRAMMATION ET UTILISATION DE MACHINE A COMMANDE NUMÉRIQUE

- Utiliser les méthodes d'usinage pour réaliser un assemblage et/ou une pièce d'origine mécanique sur machine CN
- Déterminer les conditions de coupe, choisir l'outillage et réaliser le réglage sur machine CN

M6 – PROGRAMMATION MACHINE ISO – COMMANDE NUMERIQUE

- Savoir programmer sur machine commande numérique multi-axes et optimiser les trajectoires d'outil

M7 – CONCEPTION - FABRICATION ASSISTE PAR ORDINATEUR (CFAO)

- Comprendre les principes fondamentaux de la CFAO et savoir utiliser des logiciels de conception (CAO) et de fabrication (FAO).
- Être capable de concevoir des pièces simples.
- S'initier à la génération de trajectoires outils et à la génération de programmes d'usinage CNC à partir de modèles CAO simple.

M8 – PREPARATION ET ELABORATION D'UN CONTRAT DE PHASE

- Être capable de planifier et d'organiser efficacement les différentes étapes de la production en élaborant des contrats de phase détaillés et réalistes.

M9 – ISOSTATISME

- Comprendre les principes de base de l'isostatisme et son application dans la conception mécanique

M10 – COMMUNICATION

- Améliorer les compétences en communication écrite et orale pour échanger des informations techniques avec les collègues ou les différents services de l'entreprise.
- Être capable de rédiger des rapports techniques et de présenter des résultats de manière claire et concise.

M11 – AMÉLIORATION CONTINUE - 5S

- Comprendre les principes de l'amélioration continue et savoir appliquer la méthodologie 5S pour optimiser l'efficacité et la sécurité sur le lieu de travail.

M12 – PRÉPARATION À LA CERTIFICATION- EVALUATION :

- Se préparer efficacement à l'examen de certification CQPM opérateur sur commande numérique en se familiarisant avec les exigences.
- Passage de la certification

Tarifs et Financements :

11.400 € HT – ajustable suivant positionnement du candidat

Contacts :

Tél : 02.78.77.61.10

contact@formation-industries-rouen-dieppe.fr



Conformément aux engagements pris par le Pôle formation UIMM Rouen-Dieppe en faveur de l'accueil et de l'intégration des personnes en situation de handicap, nous nous assurons de votre accessibilité.



Pôle formation UIMM Rouen-Dieppe AFPI Rouen/Dieppe

26 Rue Alfred Kastler 76130 Mont-Saint Aignan

www.formation-industries-rouen-dieppe.fr

SIRET : 78111882300025

Déclaration d'activité enregistrée sous le numéro 23 76 00026 76 auprès de la Préfète de la Région Normandie. Cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'Etat.



Nos domaines de formation :

Production – Maintenance industrielle - Chaudronnerie, tuyautage, soudage - Usinage et outillage
Conseil et performance – Management - Qualité –
Sécurité – Environnement – Réglementaire
Ressources Humaines - Bureautique – Langues étrangères