



le cnam
Normandie



LICENCE PRO CAPPI - **Systemes automatisés**

CONCEPTION ET AMÉLIORATION DE PROCESSUS ET PROCÉDÉS INDUSTRIELS

 **Formation en 1 an (455h)**

 **Gratuite et rémunérée pour l'alternant(e)**

EN ALTERNANCE

● NIVEAU D'ACCÈS

- Titulaire d'un bac +2 minimum
 - BTS (CRSA, MS, ELT, ATI, etc.)
 - DUT (GEII, GIM)
 - L2 en sciences et technologies
- Autre parcours, nous consulter

● PUBLIC

Tous publics (étudiant, demandeur d'emploi, salarié...) pour poursuivre son parcours initial de formation, se reconvertir ou valider ses acquis et monter en compétences.

● TYPE DE CONTRAT & MONTANT DE PRISE EN CHARGE

Contrat d'apprentissage ou de professionnalisation de 1 an

Coût de la formation pris en charge par les OPCO de **6 166€ HT à 8 720€ HT** (tarif ajustable suivant le positionnement)

Rémunération prise en charge par l'entreprise

● ALTERNANCE

2 à 3 semaines en entreprise / 1 à 2 semaines au CFA (avec modulation possible durant l'année)

● LIEU DE FORMATION

Pôle formation UIMM Rouen-Dieppe
19 rue d'Anjou 76240 Le Mesnil-Esnard

● OBJECTIFS

La **LICENCE PRO Conception et Amélioration de Processus et Procédés Industriels (CAPPI) Parcours systèmes automatisés** forme des personnes capables de coordonner les activités d'une ligne de production, de suivre et contrôler le flux de la production et la qualité.

● COMPÉTENCES ATTENDUES

Bloc 1 - Communication professionnelle et technique

- Vulgariser une solution technique complexe dans le cadre de réunions de travail en utilisant le vocabulaire technique
- Exprimer une idée en anglais afin de présenter un produit à un client ou exposer un problème/une demande à un fournisseur

Bloc 2 - Gestion de projet d'amélioration de processus et de procédés

- Prendre en compte les exigences économiques et clients à partir de la rédaction d'un cahier des charges techniques et l'utilisation d'outils d'aide au chiffrage du projet
- Utiliser les dispositions réglementaires et techniques pour mettre en place une action de maîtrise des risques

Bloc 3 - Conception d'une installation automatisée

- Coordonner les différentes ressources en lien avec les installations automatisées (BE, méthodes, sous-traitance)
- Suivre et contrôler la qualité et les performances de l'installation automatisée

Bloc 4 - Développement d'une ligne de production

- Réaliser les plans de l'installation
- Superviser le montage du système automatisé et assurer la mise en service : essais, réglages, consignes d'exploitation aux opérateurs

Bloc 5 - Suivi et maintenance d'une ligne de production

- Identifier les sources d'amélioration et formulation de propositions
- Assurer la liaison avec les services supports (maintenance, logistique, qualité...)

MODALITÉ D'ÉVALUATION

- Contrôles continus et examens, mémoire et soutenance, activité professionnelle et projet professionnel
- Validation d'un diplôme de niveau 6 (bac +3) délivré par le CNAM
- Possibilité de valider par unité d'enseignement
- Code RNCP - 30126

● ÉQUIVALENCES & PASSERELLES

- Aucune correspondance

● DÉBOUCHÉS POSSIBLES

- Bureau d'Études (*conception et développement de systèmes automatisés, intégration de systèmes asservis, encadrement d'équipe, intégration de cellules robotisées, vision industrielle*)
- Production (mise au point de machines, finalisation et optimisation des process)
- Maintenance (suivi et entretien des installations)
- Chef de produit 4.0
- SAV (suivi technique de la clientèle)

● POURSUITE D'ÉTUDES

- Formation d'ingénieur
- Master

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formations en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratique pour ancrer les apprentissages. Accès à une plateforme web «Easi», permettant de suivre son évolution et d'accéder aux supports de formation.

● MOYENS PÉDAGOGIQUES

Salles de formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques.

● ADMISSION

- Se préinscrire sur : preinscription.alternanceindustrie.fr
- Réaliser les tests de positionnement
- Valider un projet professionnel lors d'un entretien de motivation

L'admission définitive sera soumise à la signature d'un contrat avec une entreprise sous réserve de places disponibles et de missions adaptées à la LICENCE PRO CAPPI SA.

● PROGRAMME

MODULES	HEURES	CREDITS ECTS
Tronc commun		
Outils scientifiques et techniques	42	4
Etude de systèmes mécaniques	42	4
Santé, sécurité, environnement	28	3
Anglais professionnel	28	3
Management d'équipe et économie	21	2
Communication professionnelle	21	2
Parcours systèmes automatisés		
Architecture et maintenance des systèmes industriels	42	4
Outils scientifiques appliqués à l'automatisation	49	5
Etude et conception d'un poste automatisé	49	5
Programmation de cellules automatisées	49	5
Cellules robotisées	49	5
Projet	14	12
Activité professionnelle	21	6
TOTAL	455	60

ECTS (European Credits Transfer System) représente l'unité de mesure du travail

Conformément aux engagements pris par le Pôle formation UIMM Rouen-Dieppe en faveur de l'accueil et de l'intégration des personnes en situation de handicap, nous étudions votre accessibilité. Pour tout renseignement, n'hésitez pas à contacter notre équipe dédiée par mail : handicap@formation-industries-rouen-dieppe.fr



PÔLE FORMATION UIMM ROUEN-DIEPPE

26, rue Alfred Kastler
76130 Mont Saint Aignan
02 78 77 61 10

contact@formation-industries-rouen-dieppe.fr

