



le cnam  
Normandie



## LICENCE PRO CAPPI - Process de fabrication

CONCEPTION ET AMÉLIORATION DE PROCESSUS ET PROCÉDÉS INDUSTRIELS

 Formation en 1 an (455h)

 Gratuite et rémunérée pour l'alternant(e)

EN ALTERNANCE

### ● NIVEAU D'ACCÈS

- Titulaire d'un bac +2 minimum
  - BTS (CPRP, CPI, CRCI, CIM)
  - DUT GMP ou L2 sciences et technologies
  - Titre Professionnel TSMPP
- Autre parcours, nous consulter

### ● PUBLIC

Tous publics (étudiant, demandeur d'emploi, salarié...) pour poursuivre son parcours initial de formation, se reconvertir ou valider ses acquis et monter en compétences.

### ● TYPE DE CONTRAT & MONTANT DE PRISE EN CHARGE

Contrat d'apprentissage ou de professionnalisation de 1 an

Coût de la formation pris en charge par les OPCO de 6 166€ HT à 8 720€ HT (tarif ajustable suivant le positionnement)

Rémunération prise en charge par l'entreprise

### ● ALTERNANCE

2 à 3 semaines en entreprise / 1 à 2 semaines au CFA (avec modulation possible durant l'année)

### ● LIEU DE FORMATION

19 rue d'Anjou 76240 Le Mesnil-Esnard

### ● OBJECTIFS

La LICENCE PRO Conception et Amélioration de Processus et Procédés Industriels (CAPPI) Parcours process de fabrication forme des personnes ayant un profil avancé de technicien(ne) méthodes, capable d'optimiser les opérations de production en tenant compte de tous les paramètres environnants (normes, qualité, coûts et délais).

### ● COMPÉTENCES ATTENDUES

#### Bloc 1 - Communication professionnelle et technique

- Vulgariser une solution technique complexe dans le cadre de réunions de travail en utilisant le vocabulaire technique
- Exprimer une idée en anglais afin de présenter un produit à un client ou exposer un problème/une demande à un fournisseur

#### Bloc 2 - Gestion de projet d'amélioration de processus et de procédés

- Prendre en compte les exigences économiques et clients à partir de la rédaction d'un cahier des charges techniques et l'utilisation d'outils d'aide au chiffrage du projet
- Utiliser les dispositions réglementaires et techniques pour mettre en place une action de maîtrise des risques

#### Bloc 3 - Mise en œuvre d'une fabrication

- Établir les gammes de fabrication et les programmes prévisionnels de production
- Définir les outillages nécessaires au process et réaliser des prototypes
- Accompagner la réalisation de préséries et le démarrage de l'industrialisation de produits
- Prévoir les investissements nécessaires en collaboration avec la production et la R&D

#### Bloc 4 - Formalisation des méthodes

- Établir les procédures opératoires à suivre pour chaque fabrication
- Constituer les dossiers de fabrication de pièces usinées ou obtenus par fabrication additive en utilisant des machines outils à commande numériques ou imprimantes 3D
- Assurer la conformité des pièces aux exigences réglementaires/standard qualité attendu
- Être en mesure d'améliorer la conception du produit en vue de sa faisabilité industrielle.

## MODALITÉ D'ÉVALUATION

- Contrôles continus et examens, mémoire et soutenance, activité professionnelle et projet professionnel
- Validation d'un diplôme de niveau 6 (bac +3) délivré par le CNAM
- Possibilité de valider par unité d'enseignement
- Code RNCP - 30126

## ● ÉQUIVALENCES & PASSERELLES

- Aucune correspondance

## ● DÉBOUCHÉS POSSIBLES

- Bureau d'Études (*chargé d'affaires en moyen industriel, chef de projet*)
- Production (*chef d'atelier, technicien méthodes, technicien qualité, technicien en industrialisation*)

## ● POURSUITE D'ÉTUDES

- Formation d'ingénieur
- Master

## MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Formations en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratique pour ancrer les apprentissages
- Accès à une plateforme web «Easi», permettant de suivre son évolution et d'accéder aux supports de formation

## ● MOYENS PÉDAGOGIQUES

Salles de formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques.

## ● ADMISSION

- Se préinscrire sur : [preinscription.alternanceindustrie.fr](http://preinscription.alternanceindustrie.fr)
- Réaliser les tests de positionnement
- Valider un projet professionnel lors d'un entretien de motivation

L'admission définitive sera soumise à la signature d'un contrat avec une entreprise sous réserve de places disponibles et de missions adaptées à la LICENCE PRO CAPPI PF.

## ● PROGRAMME

MODULES	HEURES	CREDITS ECTS
<b>Tronc commun</b>		
Outils scientifiques et techniques	42	4
Etude de systèmes mécaniques	42	4
Santé, sécurité, environnement	28	3
Anglais professionnel	28	3
Management d'équipe et économie	21	2
Communication professionnelle	21	2
<b>Parcours process de fabrication</b>		
Architecture et maintenance des systèmes industriels	42	4
Mécanique appliquée, conception des montages d'usinage	49	5
Chaîne numérique - XAO	49	5
Optimisation, maîtrise de la production	49	5
Conception Produit / Process	49	5
Projet	14	12
Activité professionnelle	21	6
<b>TOTAL</b>	<b>455</b>	<b>60</b>

ECTS (European Credits Transfer System) représente l'unité de mesure du travail

Conformément aux engagements pris par le Pôle formation UIMM Rouen-Dieppe en faveur de l'accueil et de l'intégration des personnes en situation de handicap, nous étudions votre accessibilité. Pour tout renseignement, n'hésitez pas à contacter notre équipe dédiée par mail : [handicap@formation-industries-rouen-dieppe.fr](mailto:handicap@formation-industries-rouen-dieppe.fr)



### PÔLE FORMATION UIMM ROUEN-DIEPPE

26, rue Alfred Kastler  
76130 Mont Saint Aignan  
02 78 77 61 10  
[contact@formation-industries-rouen-dieppe.fr](mailto:contact@formation-industries-rouen-dieppe.fr)

