



UIMM

PÔLE FORMATION
Rouen-Dieppe

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

CQP Opérateur(trice) de Maintenance Industrielle

Présentation de la formation



Durée : 332,5 heures
(47,5 jours de formation)



Nombre de participants : 12 personnes

■ PUBLIC

Toutes personnes devant réaliser des interventions de maintenance préventive ou curative.

■ PRÉREQUIS

Une expérience dans la conduite de moyens industriels est souhaitable.

■ MODALITES PEDAGOGIQUES

Méthode : Formation en présentiel et/ou distanciel avec alternance d'apports théoriques et de mise en situation pratiques pour ancrer les apprentissages.

Moyens : Supports pédagogiques classiques et numériques.

Formateur : Expert dans le domaine de la maintenance.

■ LIEU

19 rue d'Anjou, 76240 Le Mesnil Esnard

■ CERTIFICATION :

Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie
N°MQ 1989 0021 R/I

Reconnu par l'Etat – Inscrit au Répertoire National des
Certifications Professionnelles.

Possibilité de valider 1 ou plusieurs blocs de compétences

■ EQUIVALENCES ET PASSERELLES

Pas d'équivalences ni de passerelles

■ OBJECTIFS

L'Opérateur(trice) de Maintenance industrielle est capable de :

- Réaliser des interventions de maintenance correctives.
- Réaliser des interventions de maintenance préventives.

■ COMPETENCES VISEES

Maintenance Corrective :

- Pré-diagnostiquer un dysfonctionnement
- Préparer une intervention de maintenance corrective
- Remplacer un composant ou élément mécanique, électrique, pneumatique ou hydraulique
- Finaliser une intervention de maintenance corrective
- Proposer une amélioration

Maintenance Préventive :

- Organiser son intervention de maintenance systématique ou conditionnelle
- Assurer des opérations de surveillance et réaliser des interventions de maintenance conditionnelle
- Réaliser des interventions de maintenance systématique

■ PROGRAMME

M1 – Electrotechnique - 49 h

- Savoir lire des schémas de circuits électriques.
- Savoir câbler des montages simples
- Diagnostiquer un dysfonctionnement.

M2 – Mécanique - 35 h

- Analyser la technologie d'un mécanisme.
- Vérifier le bon fonctionnement d'un système mécanique ou de le modifier
- Connaître les méthodes de graissage et lubrification.

M3 – Pneumatique - 21 h

- Identifier les différents composants pneumatiques d'un équipement industriel.
- Assurer une première maintenance et les réglages sur des équipements pneumatiques industriels.

M4 – Hydraulique - 14 h

- Identifier les différents composants hydrauliques de base d'un équipement industriel.
- Lire des schémas hydrauliques industriels simples.
- Réaliser des opérations de maintenance tout en respectant les consignes de sécurité.

M5 – Automatismes combinatoire séquentiel et numérique - 28 h

- Mettre en œuvre, exploiter, maintenir une installation équipée d'automates.
- Diagnostiquer des défaillances de l'automate (processeur, modules d'entrées sorties.)

M6 – Préparation à l'habilitation électrique B1V, B2V, BR, BC - 21 h

- Être habilité conformément à la norme NF C 18-510

M7 – Méthode et Organisation de la maintenance - 35 h

- Organiser une intervention en maintenance préventive et en maintenance curative
- Finaliser l'intervention en maintenance et rédiger les documents de compte-rendu d'intervention

M8 – Diagnostic d'une intervention/méthodologie - 28h

- Diagnostiquer une intervention en maintenance préventive et en maintenance curative
- Finaliser l'intervention en maintenance et Réaliser les documents de compte-rendu d'intervention

M9 – Etude de système – conduite – réglages - 35h

- Savoir effectuer les différents contrôles, mesures et tests dans les domaines de la mécanique, électrotechnique, pneumatique et hydraulique

M10 – Méthodes de résolutions de problèmes - 14 h

- Appliquer les différentes étapes du processus de résolution de problèmes.

M11 – Communication - 7h

- Savoir communiquer efficacement en milieu professionnel

M12 – Amélioration continue - 14 h

- Appréhender la démarche d'amélioration continue en entreprise

M20 – Préparation certification + évaluation - 31,5 h

- Savoir présenter ses activités
- Présenter oralement ses activités devant une commission d'experts techniques

MODALITES D'EVALUATIONS :

Mise en situation sur cas pratique
QCM

Passage de la certification

DOMAINES D'EMPLOI / POURSUITE D'ETUDES

Le (la) titulaire du CQP Opérateur en Maintenance Industrielle assure l'entretien et le dépannage des équipements et machines d'une entreprise dans le secteur de l'industrie, généralement au sein du service Maintenance.
→ CQP/TP Technicien maintenance Industrielle

Tarifs :

8 390 € HT – ajustable suivant positionnement du candidat

Contacts :

Tél : 02.78.77.61.10

contact@formation-industries-rouen-dieppe.fr



Conformément aux engagements pris par le Pôle formation UIMM Rouen-Dieppe en faveur de l'accueil et de l'intégration des personnes en situation de handicap, nous nous assurons de votre accessibilité.



Pôle formation UIMM Rouen-Dieppe AFPI Rouen/Dieppe

26 Rue Alfred Kastler 76130 Mont-Saint Aignan

www.formation-industries-rouen-dieppe.fr

SIRET : 78111882300025

Déclaration d'activité enregistrée sous le numéro 23 76 00026 76 auprès de la Préfète de la Région Normandie. Cet enregistrement ne vaut pas agrément de l'Etat.



Nos domaines de formation :

Production – Maintenance industrielle - Chaudronnerie, tuyautage, soudage - Usinage et outillage
Conseil et performance – Management - Qualité – Sécurité – Environnement – Réglementaire
Ressources Humaines - Bureautique – Langues étrangères